

MADE IN ITALY



gamma INDUSTRIALE



CUBE SD

Compressori rotativi
a vite silenziati



Velocità fissa
4-7,5 kW

CUBE SD

Compressori rotativi a vite silenziati

Caratteristiche e punti di forza

Efficienza e risparmio energetico

Compressore rotativo a vite coassiale senza ingranaggi: tutta la potenza del motore elettrico viene trasferita al gruppo vite con la massima efficienza e affidabilità di funzionamento. I compressori rotativi a vite della serie Rotar CUBE SD sono progettati per il funzionamento continuo alle più severe condizioni di utilizzo, con particolare attenzione ai consumi energetici, ai costi di esercizio e manutenzione, alla facilità di installazione ed uso.

La gamma CUBE SD rappresenta oggi un punto di riferimento per il mondo dell'aria compressa, grazie anche alla possibilità di ospitare al proprio interno l'essiccatore frigorifero, mantenendo inalterata la forma e gli ingombri della macchina.

Compatto e silenzioso

I modelli della gamma Rotar CUBE SD sono disponibili con potenze da 4 a 7,5 kW e rumorosità compresa tra 63 e 68 dB(A). La macchina ha dimensioni estremamente compatte ed equilibrate.

Circuito di raffreddamento

La ventilazione è assicurata da una ventola assiale comandata termostaticamente dal controllore elettronico ETMII che monitora la temperatura operativa del gruppo vite; garantisce una temperatura d'esercizio ottimale ventilando uno scambiatore di grandi dimensioni. Tutti i tubi dei circuiti aria e olio sono in gomma resistente alle alte temperature.

Controllo della pressione di lavoro con trasduttore

Garantisce un funzionamento accurato e stabile nel tempo. Il trasduttore rende possibile modificare la pressione di lavoro direttamente dal controllore elettronico senza nessun intervento meccanico. Il display del controllore mostra sempre la pressione di linea e la temperatura operativa.

Manutenzione facilitata

Tutti i componenti interni sono facilmente raggiungibili per un rapido e semplice intervento di manutenzione ordinaria.



solo
63 dB(A)



POTENZA: 4 - 5.5 - 7.5 kW

PRESSIONE MAX.: 10 bar

MADE IN ITALY



Basso livello sonoro

I compressori della serie CUBE SD sono estremamente silenziosi: l'utilizzo di materiali insonorizzanti di alta qualità li rende adatti all'installazione in prossimità dell'ambiente di lavoro.



Versioni disponibili:

- compressore a terra
- compressore + serbatoio
- compressore + serbatoio + essiccatore (serbatoio: 270 o 500 litri)

CUBE SD

Compressori rotativi a vite silenziosi

Componenti principali



Trasmissione diretta coassiale

I gruppi vite sono collegati al motore elettrico con campana di accoppiamento diretto senza interposizione di ingranaggi. Un gruppo vite dedicato per ogni macchina e per ogni pressione per garantire sempre la massima efficienza. Le ridotte dimensioni del sistema di connessione gruppo vite-motore consentono alla macchina di mantenere un ingombro estremamente ridotto.



Essiccatore integrato

CUBE SD è disponibile anche nella versione "ES" con essiccatore integrato, completamente racchiuso nella cabina della macchina. Immediatamente pronto per il funzionamento, senza nessun ulteriore costo di installazione.

L'essiccatore a refrigerazione garantisce la produzione di aria essiccata, pulita e di qualità, essenziale per preservare i sistemi e la qualità del prodotto finale. Consente di ottenere prestazioni eccellenti anche in presenza di condizioni ambientali sfavorevoli e temperature di ingresso elevate.



Filtri SPIN-ON

I componenti soggetti a manutenzione ordinaria sono facili da sostituire ed assicurano lunghi intervalli di esercizio, mantenendo bassi i costi di manutenzione.

Serbatoio disoleatore

Conforme alle norme CE 87/404, assicura un'eccellente pre-separazione aria-olio, incrementando l'efficienza del filtro separatore olio.



Regolatore di aspirazione

IR10 è interamente progettato e realizzato in Fini.



Facile trasportabilità

I serbatoi sono dotati di barre di sollevamento poste alla base, sia frontalmente che posteriormente: consentono di sollevare e trasportare agevolmente il compressore con traspaletta o muletti.

Scarico facilitato della condensa

I serbatoi sono dotati di rubinetto a sfera per lo scarico facilitato della condensa.



Controller avanzato ETMII

Controller con display multifunzione retroilluminato, il menu è di tipo alfanumerico. Nella schermata principale vengono visualizzati:

- Pressione operativa (carico/vuoto);
- Temperatura dell'olio;
- Ore di lavoro complessive;
- Ore di lavoro a carico;
- Led stato compressore (stand-by, vuoto, carico);
- Ore rimanenti prima della manutenzione.

- Quattro timer di manutenzione (cartuccia aria, olio, filtro olio, filtro separatore);
- Riavvio automatico dopo interruzione dell'alimentazione.
- Temperatura della ventola di raffreddamento impostabile.
- Avvio remoto del compressore impostabile.
- Relè sequenza fasi integrato



FS 26TFC Gruppo vite ad alta efficienza








Interamente progettati, prodotti e testati nel nostro stabilimento italiano; lo speciale design del profilo del rotore assicura prestazioni elevate, basse temperature e ridotti consumi energetici.



CUBE SD

Compressori rotativi a vite silenziosi

Dati tecnici

Codice	ℓ	Prodotto			 ARIA RESA			 MAX						
			kW	HP	l/min.	m³/h	c.f.m.	bar	psi	dB(A)	BSP	L x D x H (cm)	kg	Lbs
A TERRA														
V51PD92FNM043	–	CUBE SD 510	4	5,5	460	27,6	16,2	10	145	63	1/2"	65 x 58 x 80	108	238
V51PE92FNM043	–	CUBE SD 710	5,5	7,5	705	42,3	24,9	10	145	68	1/2"	65 x 58 x 80	101	223
V51PO92FNM043	–	CUBE SD 1010	7,5	10	1.050	63	37,1	10	145	67	1/2"	65 x 58 x 80	115	254
SU SERBATOIO														
V91PD92FNM001	270	CUBE SD 510-270F	4	5,5	460	27,6	16,2	10	145	63	1/2"	120 x 60 x 150	185	408
V91PE92FNM001	270	CUBE SD 710-270F	5,5	7,5	705	42,3	24,9	10	145	68	1/2"	120 x 60 x 150	185	408
V91PO92FNM001	270	CUBE SD 1010-270F	7,5	10	1.050	63	37,1	10	145	67	1/2"	120 x 60 x 150	197	434
V83PO92FNM001	500	CUBE SD 1010-500F	7,5	10	1.050	63	37,1	10	145	67	1/2"	200 x 60 x 150	242	534
SU SERBATOIO, CON ESSICCATORE														
V91PE92FNM101	270	CUBE SD 710-270F ES	5,5	7,5	705	42,3	24,9	10	145	68	1/2"	120 x 60 x 150	206	454
V91PO92FNM101	270	CUBE SD 1010-270F ES	7,5	10	1.050	63	37,1	10	145	67	1/2"	120 x 60 x 150	218	481
V83PO92FNM101	500	CUBE SD 1010-500F ES	7,5	10	1.050	63	37,1	10	145	67	1/2"	200 x 60 x 150	263	580

* Aria resa rilevata a 9,5 bar all'uscita del compressore, come previsto dalla norma ISO 1217 allegato C. ** ± 3 dB(A) come previsto dalla norma PNEUROPI/CAGI PN-NTC 2.3.

Optional

#448417000	Essiccatore
------------	-------------

Long Life Kit

Il marchio "FSN" attesta l'originalità dei componenti, che sono specificamente realizzati e testati per essere utilizzati sui nostri compressori. L'uso di ricambi originali, certificati, garantisce l'efficienza e l'affidabilità del compressore, estendendo la sua durata e riducendo i costi di gestione. L'esperienza acquisita in oltre 65 anni di attività nel settore dell'aria compressa industriale, ci ha portato a creare il "Long Life Kit", specificamente concepiti per estendere la durata dei compressori a vite. Soluzioni semplici, intelligenti ed economiche per mantenere il compressore come se fosse sempre "nuovo di zecca".



MANUTENZIONE PROGRAMMATA		
ogni 2.000 ore (oppure ogni anno)	ogni 4.000 ore (oppure ogni anno)	ogni 8.000 ore
OLIO MINERALE	OLIO SINTETICO	OLIO SINTETICO O MINERALE
KIT A		KIT B
1 Cartuccia filtro aria 1 Cartuccia filtro olio 1 Cartuccia filtro disoleatore 1 Valvola drenaggio		1 Kit A 1 Elettrovalvola
CUBE SD 510	#260KTB24E	#260KTE1HE
CUBE SD 710		
CUBE SD 1010	#260KTB84E	#260KTE1KE

COMPONENTI SINGOLI				
ogni 4.000 ore	ogni 8.000 ore	ogni 20.000 ore		
Kit aspirazione	Kit valvola pressione minima	Kit revisione gruppo vite	Gruppo vite	
CUBE SD 510	#260249050	#347111000	#230300200	#5303000210
CUBE SD 710				#5303000705
CUBE SD 1010				#5303000210

Olio

I nostri lubrificanti FSN, a base minerale o sintetica, sono specificamente progettati per l'utilizzo sui nostri compressori a vite, selezionati dai migliori produttori a livello mondiale. Sono disponibili in taniche, in fusti, o in confezioni multiple.



Rotar ECOFLUID 46 cSt oil - olio a base minerale

#600000020	1 tanica da 3,8 litri (3,3 kg)
#600000021	1 tanica da 20 litri (17,36 kg)
#600000022	1 fusto da 200 litri (174 kg)

Formulato con oli a base minerale selezionati di alta qualità, offre un controllo ottimale dei depositi di ossidazione e residui, oltre a un livello eccellente di stabilità termica ed all'ossidazione, per preservare la longevità delle apparecchiature e garantire prestazioni durature.



RotEnergy Plus 46 cSt oil - olio a base sintetica

#600000018A	1 tanica da 3,8 litri (3,25 kg)
#60000009A	4 taniche da 3,8 litri (3,25 kg) cad.
#600000007A	1 tanica da 19 litri (16 kg)
#600000012A	1 fusto da 208 litri (181 kg)

Assicura una rapida separazione dall'acqua, riduce attriti e consumi energetici, allunga gli intervalli di manutenzione, assicura un'eccellente lubrificazione dei cuscinetti, garantendo un'ottima protezione.



RotEnergyFood 46 cSt oil - olio a base sintetica

#600000014A	4 taniche da 3,9 litri (3,25 kg) cad.
#600000016A	1 tanica da 19 litri (18,5 kg)
#600000017A	1 fusto da 208 litri (175 kg)

Lubrificante di alta qualità per compressori rotativi, adatto per l'utilizzo nel settore alimentare, dove sono richiesti elevati e specifici standard qualitativi.

Raccomandiamo di sostituire l'olio secondo l'intervallo indicato nel manuale di uso e manutenzione del compressore, o almeno una volta all'anno. Consigliamo di utilizzare i nostri oli originali a base minerale RotarECOFLUID, oppure a base sintetica RotEnergyPlus e RotEnergyFood (GLI OLI NON SONO INCLUSI NEI LONG LIFE KIT).

Un'ampia gamma di soluzioni per applicazioni industriali



MICRO - PLUS

Compressori rotativi a vite a iniezione d'olio con trasmissione a cinghia, a velocità fissa o variabile e potenze da 2,2 a 75 kW.



K-MAX

Compressori rotativi a vite a iniezione d'olio con trasmissione diretta con o senza ingranaggi, a velocità fissa o variabile e potenze da 5,5 a 90 kW.



TERA

Compressori rotativi a vite a iniezione d'olio con trasmissione diretta senza ingranaggi, a velocità fissa o variabile e potenze da 110 a 250 kW.



OS Scroll

Compressori oil-free con sistema rotativo a spirale scroll, a velocità fissa, con potenze da 2,2 a 30 kW.



AIR TREATMENT

Essiccatori, filtri, accessori e una vasta gamma di prodotti per il trattamento dell'aria compressa.



FNA S.p.A.

Sede legale e produttiva: Via Einaudi, 6 - 10070 Robassomero (TO)

Sede produttiva: Via Toscana, 21 - 40069 Zola Predosa (BO)

Uff. comm.le estero: Tel. 011 9233000 - Fax: 011 9241138

Uff. comm.le Italia: Tel.: 051 6168111 - Fax: 051 752408

www.finicompressors.com - info@fnacompressors.com

